

# TERMINAL BAHÍA BLANCA

BAHÍA BLANCA, PCIA. BUENOS AIRES, ARGENTINA (2018)



## › DATOS DE LA OBRA:

Cliente:	Terminal Bahía Blanca S.A.
Inicio:	Septiembre 2016
Finalización:	Marzo 2018
Plazo:	18 meses
Monto:	\$ 80.387.976

## › DESCRIPCIÓN DE LA OBRA:

Comprende la realización de la ingeniería de detalle y la ejecución de todas las obras civiles y metalúrgicas necesarias para la reparación interior y exterior de las torres existentes en el sitio 9 de Terminal Bahía Blanca SA y la construcción de una estructura metálica independiente externa y sus fundaciones en tres de las seis torres para la instalación de los nuevos pescantes de carga para los buques.



# TERMINAL BAHÍA BLANCA

## › TAREAS EJECUTADAS:

- Reparación de las torres existentes: se realizaron trabajos de limpieza superficial del hormigón de las torres, incluyendo tabiques, vigas, columnas, y escaleras, y la reposición de hormigón y armadura en los casos que fueron necesarios. Además de la protección de todas las superficies de hormigón expuestas al exterior (recuperadas y nuevas a ejecutar), mediante la aplicación de pintura tipo SikaGuard Acryl.
- Fundaciones: se ejecutaron 2 pilotes de gran diámetro in situ encamisados parcialmente por cada apoyo en agua de la torre metálica, con asistencia de pontón flotante en agua, de diámetro 1600 mm y longitud unitaria 34,50 metros, totalizando 207 ml. Para el apoyo en tierra, se realizaron tres pilotes de gran diámetro in situ en las Torres 3 y 5, de diámetro 1200 mm y longitud unitaria 18,50 metros, totalizando 111 ml, y cuatro pilotes de diámetro 1200 mm para la Torre 1, dado a que estaba limitado por interferencias en el muelle existente.
- Estructuras de Hormigón armado: se ejecutaron 3 cabezales en agua con el apoyo de pontón flotante y 3 cabezales en tierra, fuera del muelle existente y alineados con las Torres 1,3 y 5. Cada par de estos, conforman la fundación de las tres estructuras metálicas que rodean las torres de hormigón sin adicionarle carga.
- Estructuras Metálicas: Las mismas se fabricaron en un taller metalúrgico, se galvanizaban y luego en obra se ensamblaban con uniones abulonadas de alta resistencia conformando 6 tramos para su posterior izaje. La grúa principal utilizada fue de tipo hidráulica marca GOTTWALD Modelo AMK 500L. La selección de este equipo de gran capacidad estuvo condicionado por la imposibilidad de ingreso al muelle existente y la presencia de las galerías de embarque, por lo que si bien las cargas no serían demasiado elevadas, requería de un amplio radio de trabajo del orden de 35 m. Además se trabajo con grúa de apoyo hidráulica y un manipulador telescópico como plataforma de trabajo en altura y para movilización interna de material.

## › CANTIDADES DE MATERIALES:

- |                              |          |
|------------------------------|----------|
| • Hormigón Pilotes H40       | 580 m3   |
| • Acero para Pilotes ADN 420 | 71300 kg |
| • Hormigón Estructuras H40   | 300 m3   |
| • Acero Estructuras ADN 420  | 45500 kg |
| • Estructuras Metálicas F24  | 251 ton  |

